



ПРОГРАММА ПОДДЕРЖКИ ПРОЕКТОВ СОЦИАЛЬНОГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА
В ОБЛАСТИ РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ
«ТЕХНОЛОГИИ ВОЗМОЖНОСТЕЙ»

**«Внедрение разработки механического коленного модуля
для протезов и организация его промышленного
(серийного) производства»**

Куликов Валерий Никитович

Команда проекта



Юдин Тимур Сергеевич

руководитель проекта, инженер-механик

- Большой опыт организации и проведения полного цикла работ от переговоров до сдачи проектов и подписания актов о приемке их заказчиком.



Куликов Валерий Никитович

системный разработчик, инженер-конструктор

- Большой опыт проведения конструкторских работ в рамках государственной программы по созданию технических средств реабилитации.

Описание проблематики

- Протезирование со специальными гидравлическими или механическими системами, которые осуществляют контроль движения, может стоить более 15 000\$
- Компьютеризованная протезная нога стоит более 20 000\$
- Протезная нога Otto Bock, для инвалидов выше колена, может стоить более 50 000\$

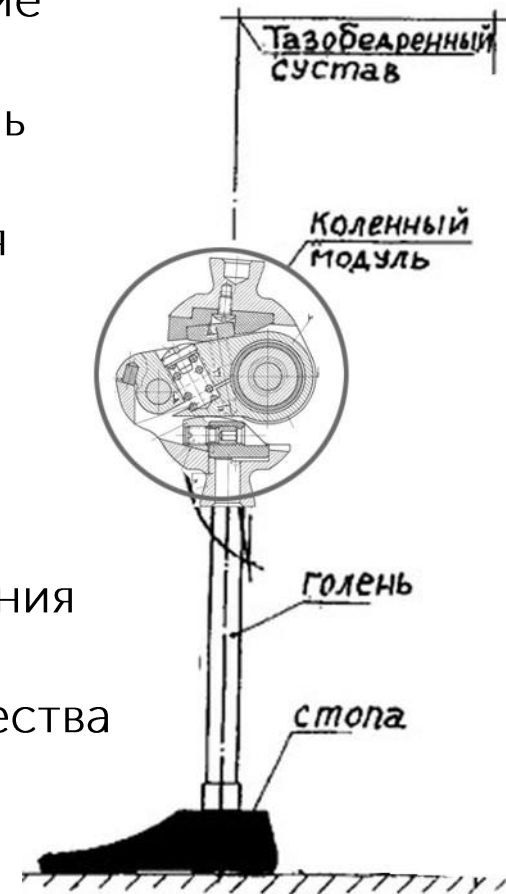


- В России обеспечение инвалидов протезами осуществляется за счет государственного бюджета
- Не всегда покупаются протезы, обеспечивающие контроль движения из-за их дороговизны

Описание проекта

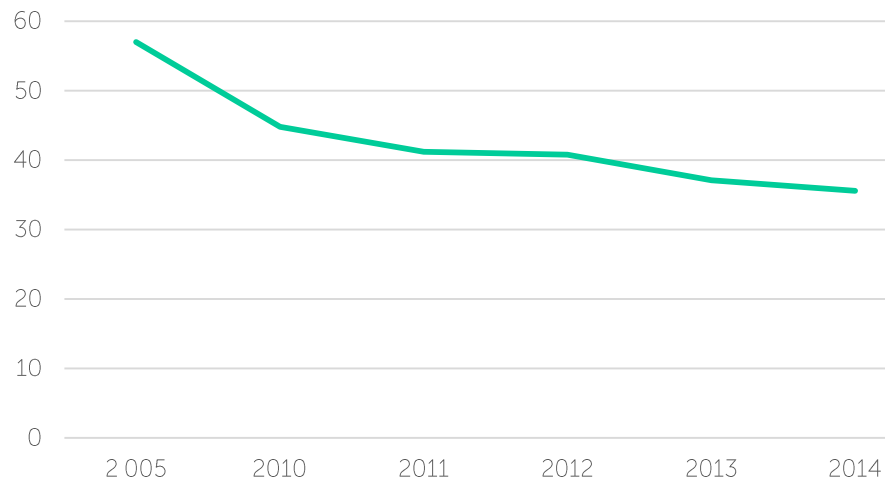


- Передовое техническое решение
- Механический коленный модуль
- Не требует источника питания
 - Низкая стоимость
- Промышленный прототип
- Доступная технология изготовления
- Повышенные функциональные качества

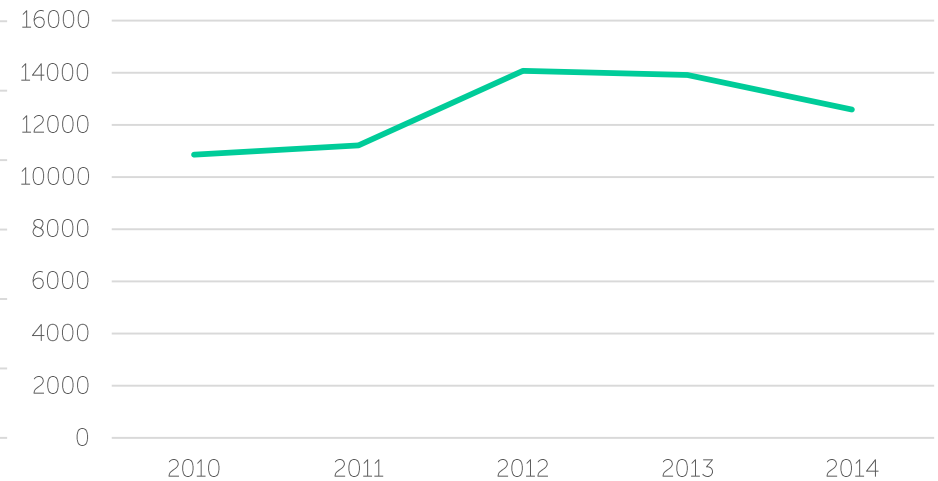


Целевая аудитория

Травматические ампутации (тыс чел)

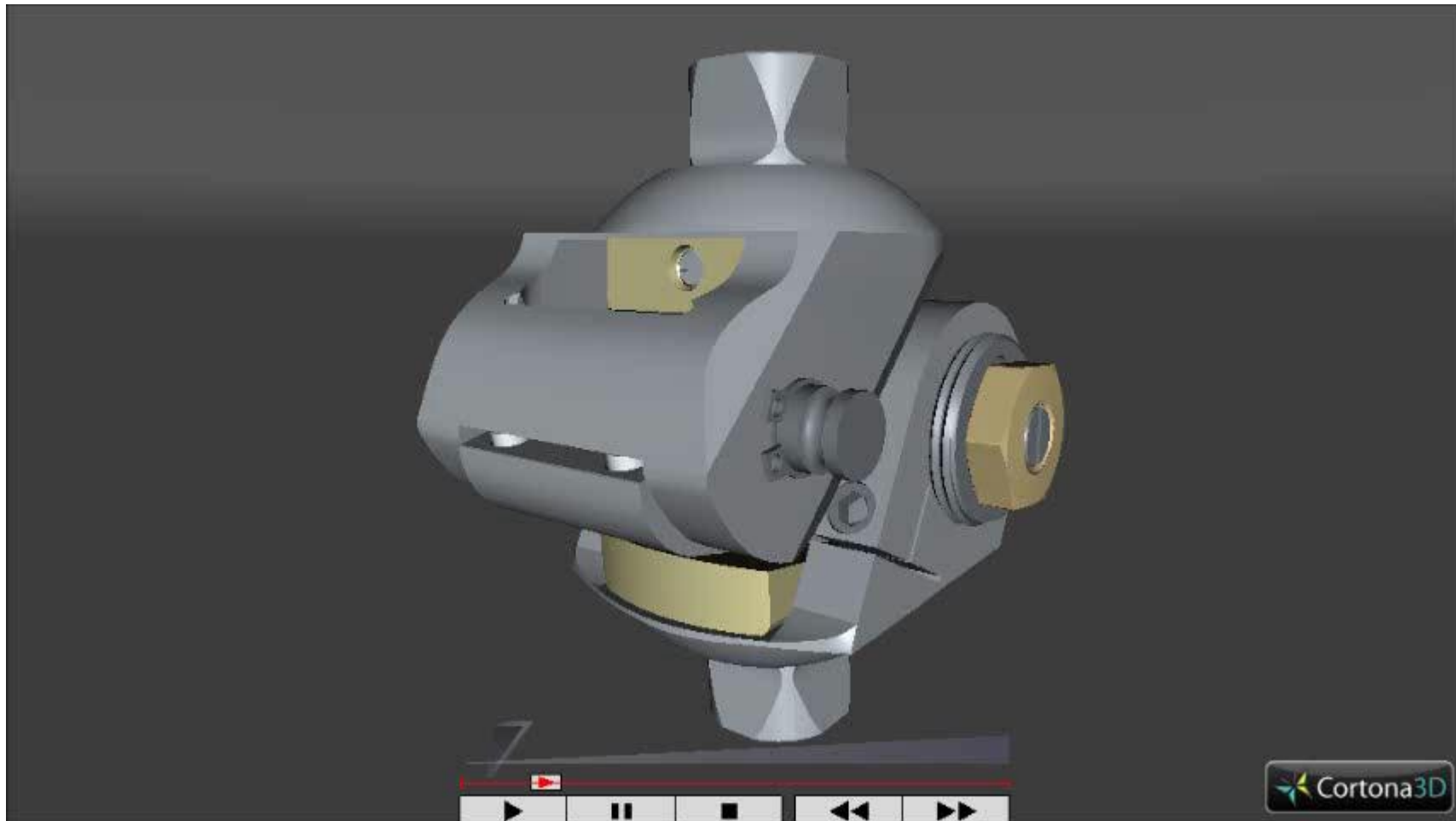


Обеспечение инвалидов техническими средствами реабилитации, включая изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий за счет ФСС (млн руб)

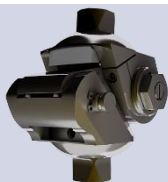


В России требуется около 500 000 протезов нижних конечностей ежегодно

Видео презентация



Конкуренты

Наименование показателей	Разрабатываемый коленный модуль (образец)	3R15 ОТТО ВОСК	6H02 «Метиз»
			
Угол свободного движения голени относительно бедра	Настраивается под динамику ходьбы	От упора – до упора	От упора – до упора
Угловая зона торможения при подходе к упору в фазе сгибания и разгибания	Настраивается под динамику ходьбы	Не предусмотрена	Не предусмотрена
Положение угла свободного движения относительно упоров	Настраивается под динамику ходьбы	Не предусмотрена	Не предусмотрена
Настройка силы торможения в угловых зонах торможения	Проводится под преимущественный темп ходьбы	Не проводится	Не проводится
Надежность закрепления вкладыша упругого упора в нижней вилке	Упругий упор в нижней вилке надежно закреплен посредством винта с контровкой	Упругий упор в нижней вилке не закреплен, генерирует хлопающие звуки при ходьбе	Упругий упор в нижней вилке не закреплен, генерирует хлопающие звуки при ходьбе

Наше преимущество



Наличие бесступенчатой фиксации с повышенными функциональными качествами



Возможность настройки под динамику ходьбы



Повышенная технологичность процесса настройки



Низкая стоимость



Доступная технология изготовления



Надежность



Конкурентоспособность



Возможность сопровождения проекта с применением трехмерной инновационной документации



Возможность использования аддитивных технологий в производстве

SWOT-анализ

Сильные стороны – S

- Действующий патент
- Сильная команда
- Большой конструкторский задел
- Наличие инновационных трехмерных технологий

Слабые стороны – W

- Недостаточность финансирования на начальном этапе
- Отсутствие договоренностей с действующим производством
- Неполная информация о рынке сбыта

Возможности – O

- Возможность использования аддитивных технологий в производстве
- Создание полного спектра ТСП для нижних конечностей
- Модернизация изделия в процессе жизненного цикла

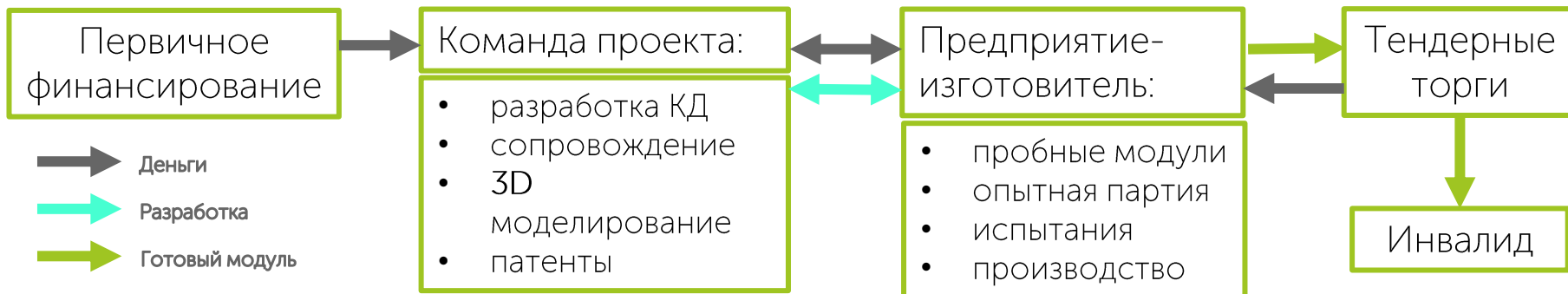
Угрозы – T

- Себестоимость превысит ожидаемую
- Недостаточная маркетинговая поддержка на рынке сбыта
- Срыв финансирования проекта
- Проигрыш в конкурентной борьбе

Необходимое финансирование

1 этап	2 этап	3 этап	4 этап	5 этап	Итого
12 мес.	9 мес.	5 мес.	3 мес.	8 мес.	37 мес.
6 171 480 руб.	4 752 300 руб.	2 942 520 руб.	1 484 280 руб.	5 103 840 руб.	20 454 420 руб.
Разработка эскизного проекта ТСР	Разработка технического проекта ТСР	Разработка рабочей КД	Разработка эксплуатационной документации	Изготовление опытной серийной партии образцов ТСР - 5 штук	

Бизнес-модель



За 3-й год работы проекта. Этап серийного производства:

Число продаж	~ 20 000 шт.
Выручка (при стоимости модуля ~12 000 руб.):	~ 240 000 000 руб.
Общая сумма затрат на производство товара или услуги, налоги, прочие расходы	~ 160 000 000 руб.
Чистая прибыль:	~ 80 000 000 руб.

Запрос поддержки



Содействие в поиске предприятий, готовых активно участвовать в реализации предлагаемых этапов разработки



Финансирование заявленных этапов разработки



Помощь со стороны экспертов, консультантов, специалистов по протезированию



Содействие в продвижении данной разработки и включении ее в список изделий, рекомендованных при проведении тендеров на поставку конкретных видов ТСР для Фонда социального страхования РФ

Спасибо за внимание!



Юдин Тимур Сергеевич
yts2008@mail.ru